

Préparateur méthode

PRG0110FR002 du 12/10/2022

Formation inter-entreprise intra-entreprise

	Objectifs pédagogiques de la formation :	Être capable de transformer le dossier de définition en dossier de réalisation destiné aux ateliers de montage d'équipements aéronautiques
	Domaine :	Industrialisation
	Public visé :	Demandeur d'emploi Technicien et ingénieur évoluant dans l'environnement de production
	Prérequis :	Avoir une formation technique de niveau bac +2 minimum ou une expérience industrielle de 5 ans minimum
	Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :	Apports théoriques et exercices pratiques TP sur poste de travail
	Evaluation et suivi des acquis :	QCM en fin de formation
	Sanction de la formation :	Attestation de formation ou attestation de suivi
	Tarif :	24 276 € HT
	Durée :	119 heures
	Effectif : (min et max)	6 à 12 stagiaires
	Lieu de la formation (présentielle) :	SDC Toulouse ou site client
	Modalités et délai :	Inscription jusqu'à 7 jours avant la formation.
	Accessibilité aux Personnes en Situation de Handicap :	Formation adaptable en fonction du handicap, nous contacter 15 jours avant le début de la formation.



Programme de la formation : PREPARATEUR METHODE

Objectif pédagogique principal du module :

- Avoir la connaissance générale des différents domaines techniques aéronautique (composites, métallique, ESI, MSI, Structure).
 - Contrôler la conformité du dossier de définition d'assemblage d'un équipement aéronautique ou de fabrication d'une pièce élémentaire.
 - Définir la méthodologie et les moyens de fabrication et/ou d'assemblage (process, outillages, temps impartis) de tout ou partie d'un équipement/EC/élément aéronautique.
 - Formaliser les instructions de travail nécessaires à la production de tout ou partie d'un équipement/EC/élément aéronautique.
 - Renseigner les besoins de fabrication dans l'outil de gestion de production.
 - Traiter une non-conformité d'assemblage d'un équipement/EC/élément aéronautique
 - Réaliser le suivi technique auprès des équipes d'assemblage et résoudre les problématiques techniques tout ou partie
-
- 1. La Qualité en Aéronautique
 - Décrire la norme EN9100 et expliquer les enjeux de la certification
 - Définir la qualité, le SMQ
 - Définir non-conformité, actions curatives, correctives et amélioration continue
 - 2. LE Rôle du Préparateur
 - Différencier le rôle et les responsabilités du préparateur selon le pallier du cycle de développement d'un aéronef
 - Décrire les différents domaines techniques du préparateur
 - Identifier les interfaces adéquates en fonction des tâches à réaliser
 - 3. Généralités aéronautiques
 - Généralités aéro (historique, principaux éléments, unités de mesure, présentation des ATAs)
 - Structure d'un avion (efforts, contraintes, différents éléments, matériaux)
 - Aérodynamique (différentes forces, axes évolution, commandes de vol)
 - 4. Lecture de plan
 - Histoire du plan (BE, liasse, certification)
 - Rappels dessins
 - Nomenclature ou BOM
 - Solutions ou variantes
 - 5. Dossier de définition et gestion de configuration
 - Comprendre le principe général de la gestion de configuration
 - Comprendre le dossier de définition et ces grandes étapes.
 - Être capable d'analyser un plan et de le valider techniquement
 - Être capable d'analyser et de respecter la configuration dans le dossier de préparation
 - 6. Le dossier de préparation
 - Rappeler qu'un dossier de préparation part d'une définition bloquée
 - Connaître les différents types d'articles
 - Connaître les différents types de gammes et leur utilité
 - Reconnaître les différents éléments constituant la gamme sous SAP
 - Comprendre l'enjeu/rôle des compteurs de groupes de gammes et des statuts
 - Se rappeler des documents associés à la gamme
 - Enumérer les éléments débités à la nomenclature

SKILLS DEVELOPMENT CENTER

- Contrôler son travail ou faire contrôler par un "Réfèrent" en fonction de son autonomie
- Connaître l'objectif du dossier de préparation
- Ordonner les étapes de création d'un dossier de préparation

- 7. Les fiches d'instructions (SOI)
 - Connaître la définition de la fiche d'instruction
 - Maîtriser les objectifs et l'utilisation de la fiche d'instruction
 - Savoir découper et segmenter le processus à décrire

- 8. Les aléas de production
 - Connaître les différents types de non-conformités
 - Connaître le logigramme de traitement et les principaux acteurs
 - Reconnaître une dérogation
 - Reconnaître et savoir traiter un DQN/litige

- 9. Les matériaux métalliques
 - Connaître les types de métaux et leurs applications
 - Appréhender les différents procédés de découpe, de formage,
 - Savoir quels sont les différents procédés de contrôle

- 10. Validation de processus (RMA)
 - Comprendre le processus RMA
 - Connaître les documents utiles et les actions à réaliser avant lancement d'une RMA
 - Assurer le suivi et les actions correctives

- 11. Les fixations
 - Connaître les différents types de fixations aéronautiques
 - Savoir reconnaître les fixations sur un plan
 - Connaître le référentiel d'interchangeabilité des fixations
 - Connaître les procédés spéciaux et leur applicabilité

- 12. Traitement des travaux restants
 - Savoir quels sont les différents types de travaux restants et de qui sont leurs responsabilités
 - Savoir quels sont les impacts des travaux restants sur la configuration du produit et leur traçabilité
 - S'intégrer pleinement dans la limitation d'impact des travaux restants sur les jalons industriels.
 - Comprendre qui valide la réalisation d'une intervention destinée à solder un travail restant sur un avion.