

Préparateur Assembleur Aéronautique

RNCP 39838

Formation inter-entreprise intra-entreprise



Objectifs
pédagogiques
de la
formation :

- Avoir la connaissance générale des différents domaines techniques aéronautiques (composites, métallique, ESI, MSI, Structure).
- Contrôler la conformité du dossier de définition d'assemblage d'un équipement aéronautique ou de fabrication d'une pièce élémentaire.
- Définir la méthodologie et les moyens de fabrication et/ou d'assemblage (process, outillages, temps impartis) de tout ou partie d'un équipement/EC/élément aéronautique.
- Formaliser les instructions de travail nécessaires à la production de tout ou partie d'un équipement/EC/élément aéronautique.
- Renseigner les besoins de fabrication dans l'outil de gestion de production.
- Traiter une non-conformité d'assemblage d'un équipement/EC/élément aéronautique
- Réaliser le suivi technique auprès des équipes d'assemblage et résoudre les problématiques techniques tout ou partie
- Communiquer avec les différents interlocuteurs (internes et externes) dans un contexte technique d'assemblage d'équipements aéronautiques ou de fabrication de pièces élémentaires
- Préparation au CQPM Préparateur Assembleur Aéronautique inscrit au RNCP39838



Domaine : Production



Public visé : Demandeur d'emploi, salariés, CDI, CDD, contrat pro
Technicien et ingénieur évoluant dans l'environnement des FALs



Prérequis : Avoir une formation technique de niveau bac pro minimum ou une expérience industrielle de minimum 2 ans












Moyens
pédagogiques,
techniques et
d'encadrement : Méthode active
Etude de cas
Travaux de groupe
Période de mise en application dans un contexte professionnel
(stage)

Renseignement : secretariat-sdc@expleogroup.com
Site web : <https://expleogroup.com/fr/skills-development-center>
Référént Mission Handicap : missionhandicap@expleogroup.com

Tél : +33 (0)5 34 39 56 20

Tél : +33 (0)5 34 39 56 01

SKILLS DEVELOPMENT CENTER

	Evaluation et suivi des acquis :	<ul style="list-style-type: none">▪ Evaluation des apprentissages▪ Evaluation en situation professionnelle réelle▪ Evaluation de la satisfaction
	Sanction de la formation :	Certificat de réalisation et CQPM 0299 inscrit au RNCP 39838
	Tarif :	4 284 € HT par stagiaire
	Durée :	252 heures
	Effectif : (min et max)	6 à 12 participants
	Lieu de la formation (présentielle) :	SDC Toulouse <input type="checkbox"/> Formation distancielle : NON
	Modalités et délai :	Inscription jusqu'à 7 jours avant la formation.
	Accessibilité aux Personnes en Situation de Handicap :	Formation adaptable en fonction du handicap, nous contacter 15 jours avant le début de la formation.
	Indicateurs :	Taux de réussite 2024 : 100 % Taux de satisfaction apprenant : 85 % Taux d'abandon à l'initiative de l'apprenant : 25 %



- [CHAP 1 : EN 9100](#)

Ce chapitre a pour objectif de faire prendre connaissance de ce qu'est la norme EN9100 des impératifs qualité associés.

→ Décrire la norme EN9100 et expliquer les enjeux de la certification

- [CHAP 2 : LE ROLE DU PREPARATEUR](#)

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre quels sont les types de préparateurs en fonction des phases de développement produit et les interactions avec les autres services.

→ Différencier le rôle et les responsabilités du préparateur selon le pallier du cycle de développement d'un aéronaf

→ Décrire les différents domaines techniques du préparateur

→ Identifier les interfaces adéquates en fonction des tâches à réaliser

- [CHAP 3 : CULTURE AERONAUTIQUE](#)

01 : Présentation société AIRBUS

Ce cours permettra au stagiaire d'assimiler et de connaître les fonctionnements des FALs et Pré-FALS.

→ Historique de la société Airbus

→ Présentation des différents programmes

→ Présentation des différentes FAL & COE

→ Films chaîne assemblage A380 & A350

02 : Organisation FAL & Groupe de Production

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre les différents rôles des métiers du groupe de Production et les interactions avec le bureau Prépa

→ Présentation du groupe de Production, les différents métiers

→ Présentation des différents interlocuteurs du groupe de Prod

→ La place du groupe de Prod dans la FAL

→ Interactions entre les métiers, bureau Prépa et la Prod

03 : Généralités aéronautiques

Ce cours permettra au stagiaire d'assimiler la culture aéronautique et comprendre la mécanique du vol

→ Généralités aéro (historique, principaux éléments, unités de mesure, présentation des ATAs)

→ Structure d'un avion (efforts, contraintes, différents éléments, matériaux)

Renseignement : secretariat-sdc@expleogroup.com

Site web : <https://expleogroup.com/fr/skills-development-center>

Référent Mission Handicap : missionhandicap@expleogroup.com

Tél : +33 (0)5 34 39 56 20

Tél : +33 (0)5 34 39 56 01

- Aérodynamique (différentes forces, axes évolution, commandes de vol)
- Moteurs
- Constitution d'un hélico
- Différents systèmes hélico

04 : La Qualité en aéronautique

Ce cours permettra au stagiaire d'acquérir les connaissances sur le système Qualité en aéronautique

- Définir la qualité, le QMS, les clients
 - Citer les normes et organismes de réglementation aéronautiques
 - Expliquer processus, risques et opportunités
 - Citer les différentes qualifications
 - Comprendre le processus de Qualifications des personnels chez → Airbus
 - Définir non-conformité, actions curatives, correctives et amélioration continue
 - Enumérer les différents documents libérateurs impliqués dans le processus de fabrication d'un avion
 - Enumérer les différentes évaluations d'un QMS
 - Définir performance, KPI, satisfaction client, audit et revue
- Comprendre la notion de responsabilité

▪ CHAP 4 : DOSSIER DE DEFINITION ET GESTION DE CONFIGURATION

01 : Lecture de plan

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de trouver dans un plan les informations techniques nécessaires à la compréhension d'un assemblage sur avion.

- Histoire du plan (BE, liasse, certification)
- Rappels dessins
- Nomenclature ou BOM
- Solutions ou variantes

02 : Dossier de définition et gestion de configuration

Ce cours a pour but de permettre au stagiaire d'appréhender une nouvelle définition et de savoir la critiquer en vue de son intégration en production.

- Comprendre le principe général de la gestion de configuration
- Comprendre le dossier de définition et ces grandes étapes.
- Être capable d'analyser un plan et de le valider techniquement
- Être capable d'analyser et de respecter la configuration dans le dossier de préparation

▪ CHAP 5 : CATIA V5 et DMU

A l'issue de ce cours, le stagiaire sera capable d'utiliser Catia pour rechercher des informations et d'utiliser la DMU pour recherche d'informations

- Consultation de Catia V5 pour recherche côtes sur pièce
- Consultation de la DMU

▪ CHAP 6 : DOCUMENTATION TECHNIQUE

A l'issue de ce cours, le stagiaire sera capable d'utiliser les différents référentiels et d'identifier la fonction de chaque documentation

- Enumérer les types de documentations existantes chez Airbus
- Identifier la fonction de chaque type de documentation
- Retrouver le type d'informations présentes dans chaque type de documentation
- Retrouver une information dans la norme adéquate en fonction d'une problématique

▪ CHAP 7 : LE DOSSIER INDUSTRIEL DE LA DEFINITION A LA PRODUCTION

01 : Le dossier de préparation

Ce cours permettra au stagiaire d'être capable d'appréhender un dossier de préparation du blocage définition au lancement du dossier de fabrication.

- Rappeler qu'un dossier de préparation part d'une définition bloquée
- Connaître les différents types d'articles
- Connaître les différents types de gammes et leur utilité
- Reconnaître les différents éléments constituant la gamme sous SAP
- Comprendre l'enjeu/rôle des compteurs de groupes de gammes et des statuts
- Se rappeler des documents associés à la gamme
- Enumérer les éléments débités à la nomenclature
- Contrôler son travail ou faire contrôler par un "Réfèrent" en fonction de son autonomie
- Connaître l'objectif du dossier de préparation
- Ordonner les étapes de création d'un dossier de préparation

02 : Notions importantes

Ce cours a pour but d'exprimer les différentes notions utiles au préparateur dans son métier pour pouvoir effectuer des recherches le cas échéant.

- Expliquer le blocage des OF pour les pièces élémentaires
- Expliquer ce qu'est un code filière
- Expliquer à quoi sert NSPI
- Expliquer pourquoi on utilise une décroissance des temps
- Expliquer ce qu'est une RMA

- Expliquer ce qu'est un ATA
- Expliquer ce qu'est l'interchangeabilité
- Expliquer les liens de débit dans les nomenclatures SAP

03 : SAP PEA -

Ce cours a pour but de rendre le stagiaire capable de réaliser et de modifier une gamme sous SAP PEA à partir d'une définition bloquée ou d'un DQN / RDR.

- Créer une gamme
- Modifier une gamme
- Créer une gamme de rattrapage
- Expliquer l'utilisation de Delmia
- Préparer un fichier MEA
- Appliquer les techniques de création et de modification d'une gamme sur PEA
- Savoir commander une pièce/un sous-ensemble d'Airbus sous SAP PEA

04 : SAP PGI/EC2

Ce cours a pour but de rendre le stagiaire capable de réaliser et de modifier une gamme sous SAP PGI ou EC2 à partir d'une définition bloquée.

- Créer/modifier un article
- Créer une gamme
- Modifier une gamme
- Créer une gamme de rattrapage
- Expliquer l'utilisation de Delmia
- Préparer un fichier MEA
- Appliquer les techniques de création et de modification d'une gamme sur PEA

05 : Les types d'OF sous SAP PEA

Ce cours a pour but de rendre le stagiaire capable de différencier les gammes série et de savoir quand utiliser les différents OF sous SAP PEA

- Expliquer les gammes série S01 et S02
- Expliquer les OF spécifique S03 et S99
- Créer un OF sans article sous SAP PEA

06 : Modifier un OF sous SAP

A l'issue de ce cours le stagiaire sera capable de modifier un OF série sous SAP PGI

- Modifier un OF

07 : Les fiches d'instructions (FI,SOI)

A l'issue de ce cours le stagiaire connaîtra les règles de base d'écriture d'une fiche d'instructions afin de transmettre une information bonne ne prêtant pas à interprétation.

- Connaître la définition de la fiche d'instruction
- Maîtriser les objectifs et l'utilisation de la fiche d'instruction
- Savoir découper et segmenter le processus à décrire

08 : Les aléas de production

A l'issue de ce module, le stagiaire sera en mesure reconnaître les différents types d'aléas et de traiter un litige/DQN.

- Connaître les différents types de non-conformités
- Connaître le logigramme de traitement et les principaux acteurs
- Reconnaître une dérogation
- Reconnaître et savoir traiter un DQN/litige

09 : Spécifier un besoin à travers un CDC

Ce cours a pour but de rendre le stagiaire capable de rédiger une spécification fonctionnelle de besoin.

- Connaître la nature des coûts à engager
- Savoir justifier le besoin
- Argumenter la demande
- Comprendre la description financière
- Savoir défendre le budget en démontrant les gains et leur amortissement
- Savoir rédiger une spécification de besoin
- Connaître les étapes de l'appel d'offre à la réception du moyen
- Connaître les processus client

10 : Compétences et Qualifications

Ce cours permettra au stagiaire de connaître les différentes compétences et qualifications des opérateurs sur les chaînes d'assemblage

- Connaître la signification des termes liés aux Qualifications et aux Compétences.
- Comprendre le processus de Qualifications des personnels chez Airbus

11 : Processus PAT

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre le processus d'une PAT

- Connaître le processus d'Amélioration du Travail
- Connaître le rôle du préparateur dans le processus de traitement d'une PAT
- Savoir traiter une PAT

▪ [CHAP 8 : ASSEMBLAGE](#)

01 : Matériels portatif et robotique

Ce cours permettra au stagiaire d'identifier les matériels portatifs et les moyens robotisés utilisés.

02 : Les matériaux métalliques

Ce cours permettra au stagiaire de :

- Connaître les types de métaux et leurs applications
- Appréhender les différents procédés de découpe, de formage,
- Savoir quels sont les différents procédés de contrôle

03 : Les fixations

A l'issue de la formation, le stagiaire aura acquis les connaissances nécessaires à la bonne compréhension du dossier de définition (fixations, pose, marquage...) et l'enjeu des différents types de montage en fonction des contraintes mécaniques.

- Connaître les différents types de fixations aéronautiques
- Savoir reconnaître les fixations sur un plan
- Connaître le référentiel d'interchangeabilité des fixations

04 : Serrage au couple

A l'issue de la formation, le stagiaire aura acquis les connaissances sur les différents types de serrage et les conséquences d'un mauvais couple.

05 : Les mastics

A l'issue de la formation, le stagiaire aura acquis la connaissance des fonctions principales du mastic, sa mise en œuvre, les précautions à prendre dans son utilisation, les diverses propriétés, et les types de documents définissant les critères d'acceptation.

06 : Les métallisations

A l'issue de la formation, le stagiaire aura compris l'utilité des métallisations, intégré les actions inhérentes au préparateur et les impératifs en terme de qualité.

07 : Ajustage

A l'issue du module, le stagiaire aura pris connaissances des règles communes de l'ajustage, des actions menées par le préparateur et aura la connaissance des règles métier.

08 : Tolérance d'ajustement

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en capacité de :

- Comprendre le principe et la désignation d'un ajustement
- Acquérir les fondamentaux du système ISO
- Assimiler le système de tolérancement

→ Être capable de valider des côtes (alésages & bague) avant montage en conformité de la tolérance prescrite par le Bureau d'Etudes

09 : Alésage des trous

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en capacité de connaître le procédé de fabrication et les codes interférence d'un alésage.

- [CHAP 9 : LES MATERIAUX COMPOSITES](#)

01 : Généralités sur les matériaux composites

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre ce qu'est un matériau composite :

- Connaître les types de composites et leurs applications
- Par la pratique calculer le taux volumique des différents constituants d'une éprouvette composite

02 : Matériaux composites hautes performances

Ce cours permettra au stagiaire de :

- Connaître les éléments constituant les matériaux composites
- Intégrer l'intérêt de ces constituants dans une application composite

03 : Procédés de mise en œuvre des composites

Ce cours permettra au stagiaire de connaître les moyens de produire et de contrôler une pièce composite et d'intégrer les contraintes de ces procédés :

- Comprendre les procédés de mise en œuvre et la contrôlabilité des matériaux composites
- Comprendre les avantages et inconvénients de ces procédés

04 : Usinage et assemblage des composites

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre comment s'usine un composite et comment l'intégrer dans un assemblage :

- Intégrer les contraintes d'usinage et d'assemblage des composites

05 : Défauts usuels et contrôles des composites

Ce cours permettra au stagiaire de connaître la défauthèque générique et les contrôles associés :

- Connaître les types de défauts rencontrés sur pièces composites
- Connaître les méthodes et les moyens pour contrôler les pièces composites

- [CHAP 10 : LES ATAS](#)

Ces cours permettront au stagiaire de visualiser la place qu'occupent les systèmes mécaniques dans un aéronef et de prendre en compte leurs caractéristiques de fonctionnement

01 : Conditionnement air (ATA21), Pneumatique (ATA36)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés à L'AIR, de visualiser leur emplacement physique et comprendre les communalités et spécificités entre les ATA 21 et ATA 36

- Être capable d'expliquer le fonctionnement général des systèmes liés à l'air
 - Être capable de distinguer les circuits de climatisation, pressurisation et ventilation de l'ATA21
 - Être capable d'identifier le cycle de prélèvement de l'ATA36
- ATA36
- Présentation / Circuit / Constitution / OHDS- Détection fuites
- ATA21
- Présentation / Circuit / Climatisation / Pressurisation

02 : Equipement/Aménagement (ATA25)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés aux EQUIPEMENTS ET FOURNITURES DE LA CABINE ET DU COCKPIT et comment assurer leur intégration dans l'avion.

- Être capable de définir les termes d'équipements et fournitures liés à l'ATA25
- Être capable d'identifier les différents éléments composant l'aménagement cabine et cockpit ainsi que les configurations type d'aménagement
- Être capable de démontrer l'importance des équipements de sécurité et d'isolation inclus dans l'ATA25
- Aménagement Cockpit / Aménagement Cabine / Modules de services / Equipements d'urgence / Isolation thermique et acoustique

03 : Protection feu (ATA26)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés à la PROTECTION CONTRE LE FEU, d'en comprendre les enjeux et d'identifier les solutions à mettre en place pour assurer la sécurité des vols.

- Être capable de définir les besoins liés à la sécurité et localiser les zones à protéger
- Être capable de distinguer les notions de détection et d'extinction
- Être capable de définir les principaux circuits, équipements et mode de génération
- Zones pressurisées / Zones non pressurisées

04 : Commandes de vol (ATA27)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés aux COMMANDES DE VOL, de visualiser leur emplacement physique et comprendre leur influence sur les mouvements en vol.

- Être capable de distinguer les principes fondamentaux du vol : portance, lacet, roulis, tangage
- Être capable de distinguer le fonctionnement et la constitution des principales commandes dans le cockpit et sur la voilure
- Être capable d'associer les commandes relatives à chaque principe et les localiser dans le cockpit ainsi que sur la voilure
- Commandes dans le cockpit / Calculateurs / Servo-commandes sur voilure

05 : Carburant (ATA28) et Inertage (ATA47)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés au CARBURANT, de visualiser le cycle de consommation de carburant dans un aéronef.

- Être capable de situer les réservoirs de carburant dans un aéronef et identifier leurs principales caractéristiques
- Être capable d'expliquer le processus lié à l'utilisation de carburant
- Être capable de définir le principe de sécurisation des réservoirs par injection de gaz inerte

06 : Hydraulique (ATA29)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés à l'hydraulique et les contraintes associées en termes de génération et d'utilisation.

- Être capable de définir la fonction des systèmes hydraulique dans un aéronef
- Être capable de décrire le mode de génération hydraulique et sa mise en œuvre
- Être capable d'identifier les différents circuits et les éléments qu'ils actionnent

07 : Trains d'atterrissage (ATA32)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés aux TRAINS D'ATTERISSAGE et d'en comprendre la technologie mise en œuvre pour en assurer le bon fonctionnement.

- Être capable de distinguer les différents contextes de fonctionnement des trains d'atterrissage
- Être capable d'identifier les principales fonctions assurées par les trains
- Être capable de localiser les principaux organes constitutifs

08 : Oxygène (ATA35)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés à l'OXYGENE et de comprendre pourquoi son utilisation dépend d'un contexte donné.

- Être capable de situer les contextes de défaillance lors d'un vol à haute altitude et y associer un besoin en oxygène
- Être capable d'identifier les différents modes de génération d'oxygène
- Être capable de distinguer les différents circuits d'oxygène et/ou équipements de sécurité

09 : Eau (ATA38)

Ce cours permettra au stagiaire d'appréhender les systèmes mécaniques liés à L'EAU et d'y intégrer la notion de gestion des déchets.

- Être capable d'identifier les besoins liés à l'eau et les circuits correspondants
- Être capable de décrire les moyens nécessaires au fonctionnement des équipements consommateurs d'eau (par ex : ATA25)

10 : Cargo & accessoires (ATA50)

A l'issue de la formation, le stagiaire connaîtra les principes du système soute et accessoires.

- Chargement des containers et palettes
- Systèmes mécaniques
- Systèmes électriques

11 : Système portes (ATA52)

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de citer les différents éléments et de comprendre le fonctionnement sommaire des portes

- Présentation des différents types de portes et leurs composants
- Système gestion des portes et toboggans

12 : Génération électrique sur avion (ATA24)

Ce cours permettra au stagiaire d'acquérir ou approfondir ses connaissances sur les différents types de génération & distribution électrique sur avion

- Connaître les organes de génération de puissance électrique et les différents types de courant générés
- Avoir connaissance des risques électriques dans un avion

13 : Technologie et installation des conducteurs électriques

Ce cours permettra au stagiaire d'acquérir ou approfondir ses connaissances sur l'installation de cheminement des harnais électriques & la pose et le branchement d'équipements électriques.

- Acquérir la connaissance des caractéristiques des câbles et des autres éléments constituant un harnais
- Connaître les éléments majeurs d'une ESI
- Connaître les règles d'installation d'un HARNAIS
- Connaître les éléments de fixation d'un harnais
- Connaître les différents types de protection
- Connaître les contraintes à prendre en compte pour les intervenants d'une ESI
- Avoir la connaissance des différentes bonnes conceptions d'une DMU
- Connaître les généralités des métallisations
- Connaître les causes des EMI pour un avion et leurs protections

→ Connaître les différents moyens de mesures contrôle liés au ESI

- [CHAP 11 : DEFINITION DES TEMPS DE PRODUCTION](#)

Ce cours a pour but de permettre au stagiaire de distinguer les différents types de temps et leurs méthodes de calculs.

- Comprendre l'importance des temps sur les phases du cycle de production
- Reconnaître les temps opératoires
- Application de la décroissance : définition, causes et principes de calcul
- Connaître les méthodes de chiffrage des temps, et calculer un temps par FERT
- Différencier les temps par un code

- [CHAP 12 : ROLE DU PREPARATEUR DANS L'ETUDE DE L'IMPACT TECHNIQUE ET FINANCIER D'UNE NOUVELLE DEFINITION](#)

A l'issue de ce cours le stagiaire connaîtra son rôle et ses tâches suite à l'émission d'une nouvelle définition suivant les process client AIRBUS.

- Connaître les actions à réaliser dans l'étude d'impact technique
- Connaître les actions à réaliser dans l'étude d'impact sur « l'outil » de production
- Connaître les actions à réaliser dans l'étude d'impact financier

- [CHAP 13 : LE TRAITEMENT DES DEROGATIONS](#)

Ce cours permettra au stagiaire de comprendre le processus de traitement d'une dérogation, et d'apprendre à rédiger ces dernières sur chacun des domaines techniques.

- Connaître le processus de traitement des dérogations
- Connaître le rôle et responsabilités du rédacteur des dérogations
- Connaître les différents intervenants dans le processus de traitement d'une dérogation
- Maîtriser parfaitement les règles de remplissage de la 1^{ère} page d'une dérogation et de son document
- Être un acteur moteur dans le processus permettant de diminuer les RTO (Return To Originator)

- [CHAP 14 : TRAITEMENT DES TRAVAUX RESTANTS](#)

A travers ce cours, l'objectif est de rendre le stagiaire capable de réaliser/exécuter la préparation des travaux restants.

- Savoir quels sont les différents types de travaux restants et de qui sont leurs responsabilités
- Savoir quels sont les impacts des travaux restants sur la configuration du produit et leur traçabilité
- S'intégrer pleinement dans la limitation d'impact des travaux restants sur les jalons industriels.
- Comprendre qui valide la réalisation d'une intervention destinée à solder un travail restant sur un avion.

SKILLS DEVELOPMENT CENTER

- Connaître la notion de qualification nécessaire pour traiter les interventions.
- Prendre connaissance des répercussions technique sur les intégrateurs successifs des EC.
- Comprendre l'impact de la réalisation de certains travaux sur les conditions de travail.
- Etablir une arborescence des liens de blocage entre travaux restants
- Connaître les exigences d'archivage des travaux restants
- Intégrer les niveaux de responsabilité des métiers de la coordination

- [CHAP 15 : VALIDATION DE PROCESSUS \(RMA\)](#)

A travers ce cours, l'objectif est de rendre le stagiaire capable préparer, lancer et suivre une validation de processus.

- Comprendre le processus RMA
- Connaître les documents utiles et les actions à réaliser avant lancement d'une RMA
- Assurer le suivi et les actions correctives

- [CHAP 16 : ANALYSE DE RISQUES \(PFMEA/AMDEC\)](#)

A l'issue de ce cours, le stagiaire sera en mesure de participer à un groupe de travail traitant une analyse de risques process.

- Comprendre ce qu'est une analyse de risque
- Comprendre les différentes analyses et pourquoi nous les faisons
- Savoir dérouler l'analyse complète avec les bons outils

- [CHAP 17 : ANGLAIS](#)

Ce cours permettra au stagiaire d'acquérir le vocabulaire technique relatif au secteur aéronautique et technique (production). De plus, celui-ci sera aussi en mesure de s'exprimer à l'oral et l'écrit dans un contexte professionnel et technique.

- Connaître le vocabulaire technique relatif au secteur
- Savoir se présenter en anglais
- Savoir introduire un sujet technique en anglais
- Savoir rédiger un email et un rapport technique en anglais

- [CHAP 18 : COMMUNICATION](#)

A l'issue de ce module, le stagiaire sera en mesure de mettre en œuvre des stratégies de communication dans un contexte professionnel relatif à l'exercice de la fonction d'assembleur préparateur aéronautique

- Connaître les fondamentaux de la communication
- Comprendre les déterminants des différents profils

SKILLS DEVELOPMENT CENTER

- Savoir développer une communication positive
- Savoir adopter une communication adaptée en fonction des différentes situations
- Comprendre l'importance de la posture professionnelle adaptée à la situation professionnelle

- [CHAP 19 : LEAN MANUFACTURING](#)

A travers ce chapitre, l'objectif est de faire comprendre ce qu'est le LEAN, et de rendre le stagiaire en mesure de comprendre et utiliser les outils du LEAN MANUFACTURING suivants:

- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| → VA et NVA | → Méthodes de résolution de problèmes |
| → TRS | → SMED |
| → 5S | → KANBAN |
| → ISHIKAWA | → Méthodes de résolution de problèmes |
| → QQQCPC et 5 pourquoi | → 6sigma |
| → VSM | → KAIZEN |
| → PDCA | |